Campana High Ledvance Nsf 5000K 150W – 200W Ip69 140Lm/W 50000Hrs

CATEGORÍA: ILUMINACIÓN | MARCA: LED-VALENTIN

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código SKU:	**ACDS-MIR-18760**
Marca Oficial:	Led-Valentin
Categoría:	Iluminación
Unidad de Medida:	UND



DESCRIPCIÓN DEL ARTÍCULO

CARACTERÍSTICAS La Campana High Bay LEDVANCE NSF 150W – 200W 5000K IP69 es una luminaria industrial de alto rendimiento diseñada especialmente para ambientes exigentes donde se requiere máxima higiene, resistencia y eficiencia lumínica. Gracias a su certificación NSF , es ideal para plantas procesadoras de alimentos, cámaras frigoríficas, almacenes industriales y áreas de producción donde se realizan lavados constantes a presión. Ofrece una iluminación potente y uniforme con temperatura de color 5000K luz blanca fría, brindando excelente visibilidad en áreas de trabajo industriales. Su alta eficiencia de 140 lm/W permite un importante ahorro energético manteniendo un excelente flujo luminoso. Cuenta con protección IP69, lo que garantiza resistencia total al polvo, humedad, chorros de agua a alta presión y vapor, ideal para entornos industriales agresivos. Además, posee una vida útil de hasta 50,000 horas, reduciendo costos de mantenimiento y reemplazo. Su diseño tipo campana High Bay proporciona una distribución eficiente de la luz para techos altos, ofreciendo un desempeño confiable y duradero. Plantas procesadoras de alimentos Industrias alimentarias Cámaras frigoríficas Almacenes industriales Centros logísticos Fábricas y talleres Áreas de producción con alta humedad FICHA TÉCNICA

INFORMACIÓN COMERCIAL

Marca: Led-Valentin

Categoría: Iluminación

Código: ACDS-MIR-18760

Unidad: UND

¿DÓNDE USARLO?

Para obra, mantenimiento y abastecimiento corporativo. Revisa la ficha técnica para confirmar compatibilidad con tu instalación.

OBSERVACIONES

Las dimensiones y el acabado final pueden tener ligeras variaciones inherentes al proceso de fabricación industrial.

INCLUYE

Solo producto (accesorios adicionales se cotizan por separado).

RECOMENDACIONES DE USO

Almacena en lugar seco y sigue las indicaciones del fabricante para montaje y conservación.

ESPECIFICACIONES Y APLICACIONES

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

01. DISEÑO E INGENIERÍA DE ALTO NIVEL

Desarrollado bajo estrictos parámetros industriales por la firma **Led-Valentin**, garantizando una excelente durabilidad y desempeño sobresaliente en condiciones exigentes.

02. ESTÁNDAR Y COMPATIBILIDAD ASEGURADA

Pertenece a la línea especializada de **Iluminación**, garantizando acoples y conexiones estandarizados para integrarse perfectamente a tus sistemas actuales.

03. TRAZABILIDAD Y GARANTÍA ACDS

Cada pieza cuenta con el código SKU único de trazabilidad logística **ACDS-MIR-18760**, respaldado íntegramente por el servicio posventa de ACDS Industrial Group.

GUÍA DE USO E INSTALACIÓN

SECTORES Y ÁREAS DE APLICACIÓN

Recomendado para proyectos de saneamiento, edificación comercial, obras civiles, minería o redes domésticas que demanden componentes de alta resistencia de la marca **Led-Valentin**.

MONTAJE E INSTALACIÓN PROFESIONAL

Para conservar la garantía y el correcto acoplamiento mecánico, se aconseja efectuar la instalación utilizando las herramientas normadas y respetando el torque o sello sugerido para la categoría de **Iluminación**.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Evitar el contacto directo con químicos abrasivos corrosivos. Limpiar periódicamente el cuerpo del artículo para remover partículas minerales y asegurar que el acabado conserve su brillo e integridad protectora.