Reflector Led 200W Philips Ip65 Luz Fría 6500K 20000Lm G3

CATEGORÍA: ILUMINACIÓN | MARCA: PHILIPS

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código SKU:	**ACDS-MIR-18796**
Marca Oficial:	Philips
Categoría:	Iluminación
Unidad de Medida:	UND



DESCRIPCIÓN DEL ARTÍCULO

CARACTERÍSTICAS El Reflector LED Philips 200W G3 IP65 Luz Fría 6500K 20000LM es una luminaria de alto rendimiento diseñada para ofrecer iluminación potente, eficiente y confiable en aplicaciones exteriores e industriales. Con un flujo luminoso de 20,000 lúmenes, proporciona una iluminación intensa y uniforme, ideal para patios, almacenes, estacionamientos, fachadas, canchas deportivas y áreas de trabajo de gran tamaño. Su temperatura de color de 6500K emite una luz fría y brillante que mejora la visibilidad y seguridad en ambientes exigentes. Además, incorpora tecnología LED Philips de alta eficiencia energética, permitiendo reducir el consumo eléctrico y los costos de mantenimiento frente a reflectores tradicionales. Cuenta con protección IP65, resistente al polvo y chorros de agua, lo que garantiza un funcionamiento seguro en exteriores y condiciones climáticas adversas. Su estructura de aluminio de alta resistencia ofrece excelente disipación térmica, ayudando a prolongar la vida útil del equipo y mantener un rendimiento estable. La línea G3 de Philips destaca por su diseño robusto, bajo mantenimiento y alta durabilidad, convirtiéndose en una excelente alternativa para proyectos de iluminación comercial e industrial. FICHA TÉCNICA

INFORMACIÓN COMERCIAL

Marca: Philips

Categoría: Iluminación

Código: ACDS-MIR-18796

Unidad: UND

¿DÓNDE USARLO?

Para obra, mantenimiento y abastecimiento corporativo. Revisa la ficha técnica para confirmar compatibilidad con tu instalación.

OBSERVACIONES

Las dimensiones y el acabado final pueden tener ligeras variaciones inherentes al proceso de fabricación industrial.

INCLUYE

Solo producto (accesorios adicionales se cotizan por separado).

RECOMENDACIONES DE USO

Almacena en lugar seco y sigue las indicaciones del fabricante para montaje y conservación.

ESPECIFICACIONES Y APLICACIONES

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

01. DISEÑO E INGENIERÍA DE ALTO NIVEL

Desarrollado bajo estrictos parámetros industriales por la firma **Philips**, garantizando una excelente durabilidad y desempeño sobresaliente en condiciones exigentes.

02. ESTÁNDAR Y COMPATIBILIDAD ASEGURADA

Pertenece a la línea especializada de **Iluminación**, garantizando acoples y conexiones estandarizados para integrarse perfectamente a tus sistemas actuales.

03. TRAZABILIDAD Y GARANTÍA ACDS

Cada pieza cuenta con el código SKU único de trazabilidad logística **ACDS-MIR-18796**, respaldado íntegramente por el servicio posventa de ACDS Industrial Group.

GUÍA DE USO E INSTALACIÓN

SECTORES Y ÁREAS DE APLICACIÓN

Recomendado para proyectos de saneamiento, edificación comercial, obras civiles, minería o redes domésticas que demanden componentes de alta resistencia de la marca **Philips**.

MONTAJE E INSTALACIÓN PROFESIONAL

Para conservar la garantía y el correcto acoplamiento mecánico, se aconseja efectuar la instalación utilizando las herramientas normadas y respetando el torque o sello sugerido para la categoría de **Iluminación**.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Evitar el contacto directo con químicos abrasivos corrosivos. Limpiar periódicamente el cuerpo del artículo para remover partículas minerales y asegurar que el acabado conserve su brillo e integridad protectora.