Tuerca Flange

CATEGORÍA: PERNERIA | MARCA: BENSA PERNOS

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Código SKU:	**ACDS-BENSA-711**
Marca Oficial:	Bensa Pernos
Categoría:	Perneria
Unidad de Medida:	UND



DESCRIPCIÓN DEL ARTÍCULO

Tuerca Flange Zincada Material: Grado 2 Acabado: Zincado Rosca: UNC

INFORMACIÓN COMERCIAL

Marca: Bensa Pernos

Categoría: Perneria

Código: ACDS-BENSA-711

Unidad: UND

¿DÓNDE USARLO?

Para obra, mantenimiento y abastecimiento corporativo. Revisa la ficha técnica para confirmar compatibilidad con tu instalación.

OBSERVACIONES

Las dimensiones y el acabado final pueden tener ligeras variaciones inherentes al proceso de fabricación industrial.

INCLUYE

Solo producto (accesorios adicionales se cotizan por separado).

RECOMENDACIONES DE USO

Almacena en lugar seco y sigue las indicaciones del fabricante para montaje y conservación.

ESPECIFICACIONES Y APLICACIONES

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

01. DISEÑO E INGENIERÍA DE ALTO NIVEL

Desarrollado bajo estrictos parámetros industriales por la firma **Bensa Pernos**, garantizando una excelente durabilidad y desempeño sobresaliente en condiciones exigentes.

02. ESTÁNDAR Y COMPATIBILIDAD ASEGURADA

Pertenece a la línea especializada de **Perneria**, garantizando acoples y conexiones estandarizados para integrarse perfectamente a tus sistemas actuales.

03. TRAZABILIDAD Y GARANTÍA ACDS

Cada pieza cuenta con el código SKU único de trazabilidad logística **ACDS-BENSA-711**, respaldado íntegramente por el servicio posventa de ACDS Industrial Group.

GUÍA DE USO E INSTALACIÓN

SECTORES Y ÁREAS DE APLICACIÓN

Recomendado para proyectos de saneamiento, edificación comercial, obras civiles, minería o redes domésticas que demanden componentes de alta resistencia de la marca **Bensa Pernos**.

MONTAJE E INSTALACIÓN PROFESIONAL

Para conservar la garantía y el correcto acoplamiento mecánico, se aconseja efectuar la instalación utilizando las herramientas normadas y respetando el torque o sello sugerido para la categoría de **Perneria**.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Evitar el contacto directo con químicos abrasivos corrosivos. Limpiar periódicamente el cuerpo del artículo para remover partículas minerales y asegurar que el acabado conserve su brillo e integridad protectora.